SE 0 3 / 0 1 5 4



#### Intyg Certificate



Härmed intygas att bifogade kopior överensstämmer med de handlingar som ursprungligen ingivits till Patent- och registreringsverket i nedannämnda ansökan.

This is to certify that the annexed is a true copy of the documents as originally filed with the Patent- and Registration Office in connection with the following patent application.

- Indexator AB, Vindeln SE (71) Sökande Applicant (s)
- 0202945-2 (21) Patentansökningsnummer Patent application number
- (86) Ingivningsdatum Date of filing

2002-10-07

REC'D 2 4 OCT 2003

WIPO

PCT

Stockholm, 2003-10-14

För Patent- och registreringsverket For the Patent- and Registration Off CERTIFIED COPY OF

PRIORITY DOCUMENT

Lisa Junegren

Avgift Fee

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN

COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

#### Arrangemang vid en svängdämpare

5

10

15

20

Föreliggande uppfinning avser en anordning vid en svängdämpare enligt ingressen i patentkrav 1. Uppfinningen av också ett förfarande.

I samband med användning av svängdämpare för uppbärande olika slags verktyg som exempelvis hänger i en kranarm vill i åstadkomma en effektiv och tillförlitlig bromsning eller dämpning av den pendlingsrörelse/svängningsrörelse som norma uppstår då man exempelvis manövrerar kranarmen och utför oli arbetsuppgifter.

Svängdämpare kan användas i samband med alla tänkbara t av verktyg som exempelvis hänger i en kranspets, t ex vid skogsskördare, skotare, skogsprocessorer, timmerkranar, grävmaskiner, specialmaskiner etc. Svängdämparen kan vara så enkel som dubbel, dvs den kan dämpa/bromsa i ett eller två pendlingsplan/svängningsplan.

Ett ändamål med föreliggande uppfinning är att tillhandahålla en utomordentligt fördelaktig bromsanordning en svängdämpare samt även ett bromsningsförfarande. Ändamåle uppfylles genom att anordningen och förfarandet uppvisar de patentkraven angivna kännetecknen.

Bland uppfinningens många fördelar kan exempelvis nämna följande.

En svängdämpare som innefattar en uppfinningsenlig 25 anordning erhåller ett kompakt format.

Man erhåller en jämn bromsverkan samt ett jämnt slitage bromsanordningens slitdelar samt en mycket fördelaktig lagriur bl a lastuppbärningssynpunkt.

Bromsanordningen får lång livslängd och långa

30 justeringsintervall möjliggöres. Service är enkel att utföra

Grundinställning av önskat bromsmoment är enkel att utfoch i de fall där en eventuell efterjustering av bromsanordningen blir nödvändig så är denna också mycket enkatt utföra.

Byte av bromsorgan kan ske utan att det i kranspetsen upphängda verktyget behöver monteras loss.

Spännanordning/bromsanordning och lagring är oberoende varandra. Utbyte av skivbromspaket sker från sidan på ett snæ och effektivt sätt, vilket medför korta serviceavbrott.

2 . HRV 02-10-07 h

Uppfinningsenliga anordningar kan användas vid svängdäm av såväl enkel som dubbeltyp.

Skivbromspaketets placering medför att skivbromspaketet skyddat för mekanisk åverkan. Bromsanordningen är enkel att montera i efterhand.

5

10

15

20

25

35

Den uppfinningsenliga anordningen uppvisar såväl teknis som ekonomiska fördelar.

Utföringsexempel på uppfinningen kommer i det följande i närmare beskrivas med hänvisning till bifogade ritningar, på vilka fig 1 i en perspektivvy visar en uppfinningsenlig anordning monterad vid en kranarmsspets och uppbärande ett gripverktyg, fig 2 i en sprängd perspektivvy visar en första utföringsform av en svängdämpare som innefattar en uppfinningsenlig anordning, fig 3 visar en svängled enligt fi ett vertikalsnitt, fig 4 visar anordningen enligt fig 2 i vertikalsnitt, fig 5 visar bromsanordningen enligt fig 2 och ett vertikalsnitt, fig 6 i en sprängd perspektivvy visar en andra utföringsform av en svängdämpare som innefattar en uppfinningsenlig anordning, fig 7 visar bromsanordningen enl fig 6 i ett vertikalsnitt, och fig 8 visar en tredje utföringsform av bromsanordningen i ett vertikalsnitt.

Fig 1 visar en uppfinningsenlig svängdämpare 1 som är svängbart monterad vid en kranarm 2 i dennas spets via en svängled/lagring 3. Svängdämparen 1 uppbär vid sin nedre änd rotator 4 som i sin tur uppbär ett arbetsverktyg i form av e gripdon 5.

Lagringen 3 tillåter fri pendlingsrörelse/svängningsrörkring en axel 6, och rotatorn 4, som i det visade exemplet ä hydrauldriven, möjliggör vridmanövrering av gripdonet 5. Hydraulslangar till rotatorn och gripdonet är utelämnade av

30 Hydraulslangar till rotatorn och gripdonet är utelämnade av tydlighetsskäl.

Svängdämparen 1 innefattar en överdel 11 som är fritt svängbart förbunden med kranarmen 2 via lagringen 3. Vidare innefattar svängdämparen 1 en underdel 12 som exempelvis via rotatorn 4 uppbär arbetsverktyget 5. Överdelen 11 uppvisar et fästöra 15 som samverkar med lagringen 3. Underdelen 12 uppv: ett fäste 16 för rotatorn 4 alternativt direkt för arbetsverktyget 5.

Överdelen 11 och underdelen 12 är svängbart förbundna me 40 varandra via en svängled/lagring 13 så att svängbarhet

## 3 ... PRV 02-10-07 M

föreligger kring en axel 14. Svängaxeln 14 är väsentligen vinkelrätt orienterad visavi svängaxeln 6. Detta bidrar till arbetsverktyget 5 får önskad rörlighet.

För att åstadkomma en relativt snabb dämpning av den pendlingsrörelse/svängningsrörelse som uppstår hos arbetsverktyget 5 vid kranarmsmanövrering så är en bromsanordning 50 anordnad hos svängdämparen 1 så att pendlingsrörelsen/svängrörelsen kring svängaxeln 14 bromsas fönskat sätt.

5

10

15

20

25

30

35

40

Svängdämparen 1 innefattar en bromsanordning 50 i form ; ett bromsskivsarrangemang eller ett bromslamellsarrangemang s närmare skall beskrivas i det följande.

I de visade utföringsexemplen innefattar överdelen 11 tonedåtriktade fästöron 20,21 mellan vilka ett övre anliggningsplan 22 är anordnat. Fästöronen 20,21 uppvisar ett cirkulärt hål 23 inuti vilket en cirkulär glidlagerbussning 2 är anordnad.

Underdelen 12 innefattar fyra uppåtriktade fästöron 30vilka gaffelartat ingreppgör de nedåtriktade fästöronen 20,21 såsom framgår av figurerna. Mellan de uppåtriktade fästöroner och 32 är ett nedre anliggningsplan 34 anordnat. De ytterst belägna fästöronen 30,33 uppvisar ett cirkulärt hål 35 och de innerst belägna fästöronen 31,32 uppvisar ett cirkulärt hål 3 Hålet 36 innefattar en cirkulär försänkning 37 med större diameter än hålet 36 såsom framgår av figurerna.

För åstadkommande av svängbar sammankoppling och sammanhållning av överdelen 11 och underdelen 12 är två bärhylsor 40,41 anordnade. Hylsorna 40,41 uppvisar en ytterfl 42 som anligger mot de yttre fästöronens 30,33 ytteryta och hylsorna 40,41 fixeras i sitt läge medelst en låsring 43 som belägen i försänkningen 37 i hos de inre fästöronen 31,32. Låsringarna 43 är förankrade vid hylsorna 40,41 medelst ett antal låsskruvar 44 varvid låsringarna 43 uppvisar försänknir för att härbärgera låsskruvarnas 44 skruvhuvuden 45. Med det nyssnämnda arrangemanget åstadkoms en självsammanhållande och lästbärande överföring mellan överdelen 11 och underdelen 12 samtidigt som svängbarhet råder genom att en glidlagringsyta förekommer mellan glidlagerbussningarna 24 och hylsorna 40,41 svängleden/lagringens 13 uppbyggnad framgår bland annat av fi 3.

Enligt uppfinningen är en bromsanordning 50 anordnad för att åstadkomma bromsning av svängrörelsen mellan överdelen 11 och underdelen 12.

Den uppfinningsenliga bromsanordningen 50 kan enkelt monteras vid den i fig 3 visade svängleden 13.

Bromsanordningen 50 innefattar ett bromspaket 60 som uppvisar en central bromsskiva 70 med bromsbelägg och två yttre bromsskivor 80.

Den centrala skivan 70 uppvisar ett övre anliggningsplan

71 som anligger mot det övre anliggningsplanet 22 mellan de
nedåtriktade fästöronen 20,21 hos överdelen 11. Därmed
säkerställs att skivan 70 är vridmässigt låst relativt överdele
11. Skivans 70 nederparti uppvisar en halvcirkelformig
avrundning 72 som möjliggör en svängrörelse mellan skivan 70 oc
underdelen 12. Skivan 70 uppvisar ett cirkulärt centrumhål 73
inuti vilket en lagring 74 i form av exempelvis ett kullager är
anordnat. Även andra typer av lagringar är naturligtvis möjlige
att använda. Skivan 70 uppbär ringformigt anordnade bromsbeläge
75 på sina sidoytor såsom framgår av figurerna.

20

25

30

35

De yttre bromsskivorna 80 uppvisar ett nedre anliggningsplan 81 som anligger mot det nedre anliggningsplanet 34 mellan de uppåtriktade fästöronen 31 och 32 hos underdelen 12. Därmed säkerställs att bromsskivorna 80 är vridmässigt låst relativt underdelen 12. Bromsskivornas 80 överparti uppvisar et halvcirkelformig avrundning 82 som möjliggör en svängrörelse mellan bromsskivorna 80 och överdelen 11. Bromsskivorna 80 uppvisar ett cirkulärt centrumhål 83.

Bromsanordningen 50 innefattar vidare ett spännorgan som är inrättat att utöva sammanpressning av bromspaketet 60 då bromsaktiviteter skall utföras.

I fig 2,4 och 5 visas ett dubbelsidigt fjäderkraftsbasera spännorgan 90. I fig 6 och 7 visas ett dubbelsidigt tryckmediumbaserat spännorgan 110. I fig 8 visas ett enkelsidig fjäderkraftsbaserat spännorgan 130.

Det i fig 2,4 och 5 visade spännorganet 90 är uppbyggt enligt följande. Två kraftöverförande cirkulära glidhylsor 91,5 är anordnade inuti bärhylsorna 40,41 och inuti låsringarna 43. Glidhylsorna 91,92 anligger i sin ena ände mot de yttre bromsskivorna 80 och i sin andra ände mot ett

40 fjäderkraftsutövande organ i form av exempelvis ett paket 93,94

av motställda tallriksfjädrar 101. Inuti glidhylsorna 91,92 är ett cirkulärt centrumrör 95 anordnat. Centrumröret 95 uppvisar ett gängförsett centrumhål 96 samt två ändurtagningar 97. Centrumröret 95 löper genom centrumhålet 83 i bromsskivorna 80 och genom centrumhålet hos lagringen 74 hos den centrala skiva: 70. Centrumrörets 95 uppgift är bland annat att centrera bromspaketet 60 relativt svängaxeln 14 och att uppta de vid bromsning alstrade skjuvkrafterna. Önskat bromsmoment inställs genom åtdragning av skruvar 98,99 vars huvuden sammanpressar fjäderpaketen 93,94 varvid skruvarnas gängände ingreppgör 10 centrumrörets 95 gängade centrumhål 96. Maximal skruvåtdragnin begränsas av en cirkulär distanshylsa 100 som omger skruvarna 98,99 varvid distanshylsornas 100 ena ände anligger mot skruvhuvudet och distanshylsornas andra ände vid maximal skruvåtdragning bottnar i ändurtagningarna 97 i centrumröret 9 15 Distanshylsorna 100 kan om så önskas utformas i ett stycke med skruvarna 98,99.

I fig 4 visas skruven 98 maximalt åtdragen medan skruven 99 visas i ett läge där den endast är i början av ett 20 åtdragningsskede. I fig 5 visas båda skruvarna 98,99 maximalt åtdragna.

Det skall inses att önskat bromsmoment kan inställas gendatt man åtdrar skruvarna 98,99 på önskat sätt. Genom att anvär sig av relativt många tallriksfjädrar 101 i fjäderkraftspakete 93,94 minskar man reduceringstakten av bromsmoment/bromskraft vid slitage av bromsbelägggen 75 vilket medför längre tidsintervall mellan erforderliga efterjusteringar av bromsmoment. Önskad bromsverkan erhålls således genom att fjäderkraftspaketen 93,94 via glidhylsorna 91,92 sammanpressar bromspaketet 60 så att skivorna 70 och 80 sammanpressas.

25

30

35

40

Det skall naturligtvis inses att uppbyggnaden av det ovar beskrivna spännorganet 90 kan varieras på många olika sätt. Fjäderkraften/åtspänningskraften kan exempelvis åstadkommas medelst spiralfjädrar eller andra typer av fjäderorgan. Vidare kan naturligtvis spännorganets komponentuppbyggnad varieras på många olika sätt inom ramen för uppfinningsidén.

Det i fig 6 och 7 visade tryckmediumbaserade spännorgane!
110 är uppbyggt enligt följande.

En gavelförsedd cirkulär glidhylsa 111 är anordnad inuti bärhylsan 40 och dess låsring 43. Glidhylsan 111 anligger i s: ena ände mot en av de yttre bromsskivorna 80 och glidhylsan uppvisar i sin andra ände en hålförsedd gavel 112. Ett cylinderrör 113 som uppvisar två avsatser 114 och 115 är anordnat inuti bärhylsan 41 och dess låsring 43 varvid avsat 114 är belägen inuti bärhylsan 41 och låsringen 43 samtidigt en ansatsyta 116 mellan avsatserna 114 och 115 anligger mot av de yttre bromsskivorna 80 såsom framgår av fig 7. Avsatse 115 sträcker sig genom centrumhålen 83 i bromsskivorna 80 oc genom centrumhålet i lagringen 74 hos den centrala skivan 70 Avsatsens 115 fria ände sträcker sig in i glidhylsan 111. Cylinderröret 113 uppvisar två cirkulära centrumhål 117 och Centrumhålet 117 tjänar som tryckmediumcylinder inuti vilker kolv 120 är anordnad. Kolven 120 uppbär en dragstång 121 var fria ände 122 är förankrad i gaveln 112 hos glidhylsan 111 medelst en mutter 123. En tryckkammare 124 förekommer mellar kolven 120 och cylinderröret 113 samtidigt som erforderliga tätningar naturligtvis är anordnade. Tryckmediumförsörjning tryckkammaren 124 sker via en hydraulledningsanslutning 125. Således kan man välja bromsmoment genom att styra mediumtryc till tryckkammaren 124 på önskat sätt. Önskad bromsverkan erhålls genom att man medelst tryckmediumpåverkan åstadkomme sammanpressning av bromspaketet 60 medelst glidhylsan 111 oc cylinderröret 113 varvid skivorna 70 och 80 sammanpressas. F dylik tryckmediumstyrning möjliggör även att man kan anordna behovsvarierat bromsmoment och specialanpassade bromsmönster kan automatiseras.

5

10

15

20

25

30

35

Det skall naturligtvis inses att uppbyggnaden av det ov beskrivna spännorganet 110 kan varieras på många olika sätt ramen för uppfinningsidén.

Det i fig 8 visade spännorganet 130 är uppbyggt enligt samma grundkoncept som spännorganet 90. Centrumröret 131 hos spännorganet 130 har i detta fall en ändfläns 132 som anligg mot den ena av de yttre bromsskivorna 80. Det enkelsidiga spännorganet 130 möjliggör att ett sidoutrymme 201 till bromspaketet 60 kan användas för exempelvis kabel- och/eller slangdragning eller andra ändamål. På motsvarande sätt kan ä ett tryckmediumbaserat spännorgan 110 göras enkelsidigt om m så önskar. Förekomsten av ett sidoutrymme 201 är antytt med streck-prickade linjer i fig 8.

# , PRV CR-10-CTH

Således kan bromspaketet 60 helt eller delvis utfylla mellan fästöronen 31 och 32 beläget utrymme 200, se fig 3.

5

10

15

20

25

30

35

Av ovanstående beskrivning inses att de yttre bromsskivorna 80 medföljer i underdelens 12 rörelse och den centrala skivan 70 medföljer i överdelens 11 rörelse varvid « sammanpressning av bromsskivorna medför en bromsning av en svängningsrörelse/pendlingsrörelse mellan överdelen 11 och underdelen 12. Ifall man önskar en ökad bromsverkan kan bromspaketet 60 hos bromsanordningen 50 naturligtvis utökas i flera uppfinningsenliga bromsskivearrangemang osv.

Samtidigt skall noteras att det är mycket enkelt att utbyta nedslitna bromsskivor eftersom man endast behöver demontera och avlägsna aktuellt spännorgan varefter man kan plocka ut bromspaketet 60 i sidled såsom framgår av fig 2 ocl Därefter sätter man in ett nytt bromspaket 60 från sidan och monterar det aktuella spännorganet osv. Utbyte av bromsskivo: kan således ske utan att man behöver avlägsna bärhylsorna 40 och låsringarna 43. Svängleden/lagringen 13 påverkas således inte av ett bromspaketsbyte. Detta är mycket fördelaktigt ur servicesynpunkt.

I de visade utföringsformerna har den bromsbeläggsuppbärande skivan 70 vridsäkrats relativt överde. 11 och bromsskivorna 80 vridsäkrats relativt underdelen 12. I skall dock inses att man inom ramen för uppfinningsiden kan vridsäkra skivan 70 relativt underdelen 12 och bromsskivorna relativt överdelen 11 även om detta normalt är en mindre fördelaktig konstruktionslösning. Även antalet skivor eller antalet bromspaket kan naturligtvis varieras efter behov och önskemål liksom bromsbeläggens placering inom bromspaketet.

Vid en förenklad utföringsform kan man även använda sig ett bromspaket som innefattar en enda bromsskiva 80 och en er skiva 70 med bromsbelägg, varvid bromsbeläggen 75 i detta fal endast är anordnade på den sida av skivan 70 som vetter mot bromsskivan 80. Spännorganet är i detta fall utformat så att sammanpressar bromsskivan 80 mot skivan 70 i samband med bromsning.

Noteras bör sålunda att många konstruktiva variationsmöjligheter föreligger inom ramen för föreliggande uppfinning.

# . . PRV 02-10-07 h

Den i utföringsexemplet visade svängdämparen är av enkel men det är naturligtvis ävenledes möjligt att använda uppfinningsenliga anordningar vid svängdämpare av dubbeltyp, varvid både lagringen 3 och lagringen 13 kan pendlingsdämpas/svängdämpas medelst uppfinningsenliga anordningar.

5

10

Utbyte mot funktionsekvivalenta komponenter är självfall möjligt inom ramen för uppfinningsidén. Variationsmöjligheter vad gäller materialval föreligger naturligtvis också.

Vidare skall även nämnas att underdelen 11 kan integrer: med exempelvis underliggande rotator 4 så att den även innefattar vissa rotatorkomponenter.

Uppfinningen är således inte begränsad till det visade c beskrivna, utan ändringar och modifikationer är naturligtvis möjliga inom ramen för efterföljande patentkrav.

#### PATENTKRAV

- 1. Anordning vid en svängdämpare, speciellt vid en svängdämpare (1) för uppbärande av verktyg (5) som hänger i en kranarm (2) eller dylikt, varvid svängdämparen (1) innefattar ei överdel (11) som är förbunden med kranarmen (2) och en underdel 5 (12) som direkt eller via exempelvis en rotator (4) uppbär ett arbetsredskap (5) eller dylikt, varvid överdelen (11) och underdelen (12) är svängbart förbundna med varandra via en svängled (13), varjämte svängdämparen (1) innefattar en bromsanordning (50), kännetecknad av att bromsanordningen (50) 10 innefattar ett bromspaket (60) med skivor (70,80) som är svängbara kring svängledens (13) svängaxel (14), att åtminstone en (70) av sagda skivor är vridfast anordnad relativt överdelen (11), att åtminstone en (80) av sagda skivor är vridfast anordnad relativt underdelen (12), och att ett spännorgan 15 (90;110;130) är anordnat för att vid bromsning sammanpressa skivorna (70,80).
  - 2. Anordning enligt krav 1, kännetecknad av att bromspaketet (60) är beläget i ett utrymme (200) mellan två svänglagringar (46) mellan överdelen (11) och underdelen (12).

20

40

- 3. Anordning enligt krav 1 eller 2, kännetecknad av att spännorganet (90;110;130) åtminstone delvis är beläget inuti en eller två svänglagringar (46) mellan överdelen (11) och underdelen (12).
- 4. Anordning enligt något av krav 1-3, kännetecknad av att överdelen (11) uppvisar en anliggningsyta (22) för medbringning av åtminstone en skiva (70).
- 5. Anordning enligt något av krav 1-4, kännetecknad av att underdelen (12) uppvisar en anliggningsyta (34) för medbringnin av åtminstone en skiva (80).
  - 6. Anordning enligt något av krav 1-5, kännetecknad av att åtminstone en skiva (70) uppvisar bromsbelägg (75) på åtminston en sida.
- 7. Anordning enligt något av krav 1-6, kännetecknad av att skivorna (70,80) uppvisar ett genomgångshål för spännorganet (90;110;130).
  - 8. Anordning enligt något av krav 1-7, kännetecknad av att spännorganets (90;110;130) kraftalstring för att sammanpressa skivorna (70,80) är fjäderkraftsbaserad och/eller tryckmediumbaserad.

- 9. Förfarande vid en svängdämpare, speciellt vid en svängdämpare (1) för uppbärande av verktyg (5) som hänger i en kranarm (2) eller dylikt, varvid svängdämparen (1) innefattar ( överdel (11) som är förbunden med kranarmen (2) och en underdel (12) som direkt eller via exempelvis en rotator (4) uppbär ett 5 arbetsredskap (5) eller dylikt, varvid överdelen (11) och underdelen (12) är svängbart förbundna med varandra via en svängled (13), varvid svängdämparen (1) innefattar en bromsanordning (50), kännetecknat av att svängningsdämpande bromsning alstras genom att överdelen (11) svängningsmedbringa 10 atminstone en skiva (70) hos ett bromspaket (60), att underdele (12) svängningsmedbringar åtminstone en skiva (80) hos bromspaketet (60), och att skivorna (70,80) vid bromsning sammanpressas av ett spännorgan (90;110;130).
  - 10. Användning av en anordning enligt något av krav 1-8, kännetecknad av att anordningen används för att pendlingsbromsa/svängningsdämpa ett hängande objekt (5).

15

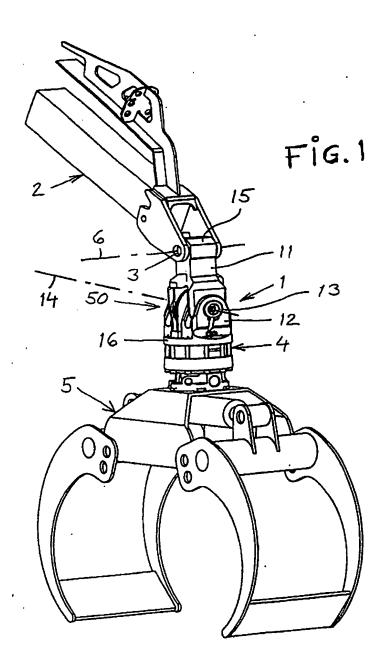
#### SAMMANDRAG

Uppfinningen avser en anordning och ett förfarande vid en svängdämpare (1) för uppbärande av verktyg (5) som hänger i en kranarm (2) eller dylikt, varvid svängdämparen (1) innefattar e överdel (11) som är förbunden med kranarmen (2) och en underdel 5 (12) som direkt eller via exempelvis en rotator (4) uppbär ett arbetsredskap (5) eller dylikt, varvid överdelen (11) och underdelen (12) är svängbart förbundna med varandra via en svängled (13), varjämte svängdämparen (1) innefattar en bromsanordning (50). Bromsanordningen (50) innefattar ett 10 bromspaket (60) med skivor (70,80) som är svängbara kring svängledens (13) svängaxel (14), varvid åtminstone en (70) av sagda skivor är vridfast anordnad relativt överdelen (11), varjämte åtminstone en (80) av sagda skivor är vridfast anordna relativt underdelen (12). Ett spännorgan (90;110;130) är 15 anordnat för att vid bromsning sammanpressa skivorna (70,80). Bromspaketet (60) är beläget i ett utrymme (200) mellan två svänglagringar (46) mellan överdelen (11) och underdelen (12).

20

(Fig 4)

1/7



2/7

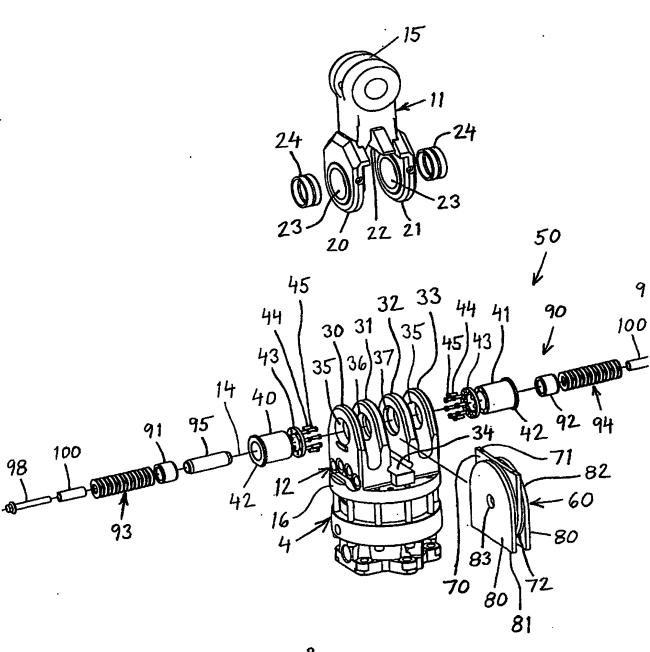


Fig. 2

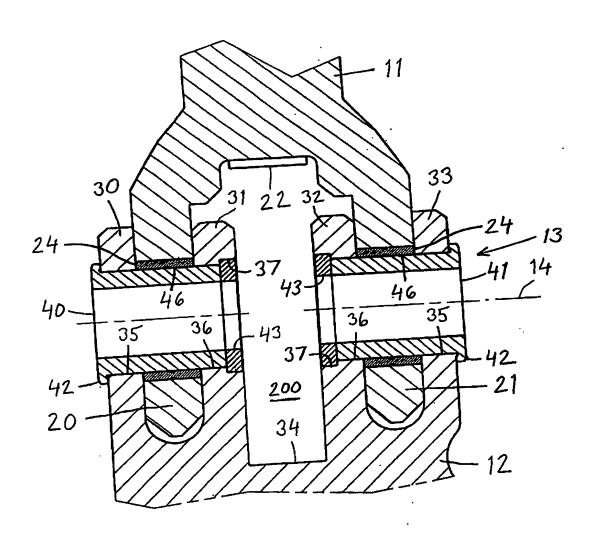


Fig. 3

4/7

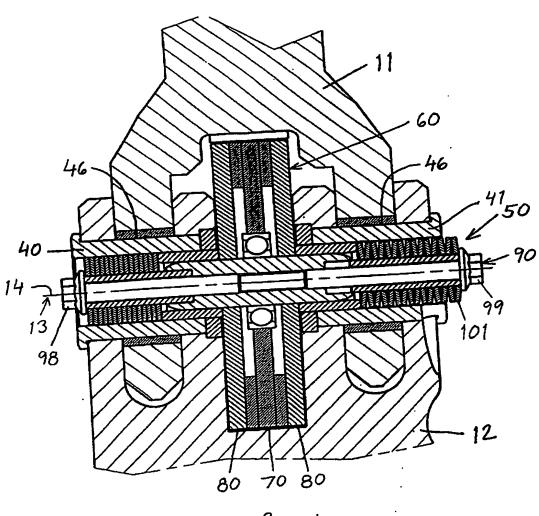


FIG.4

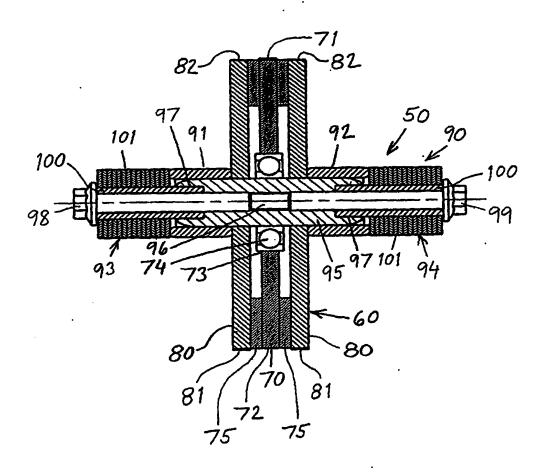
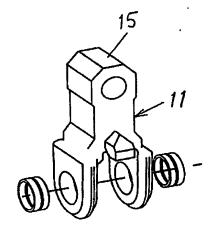


Fig.5



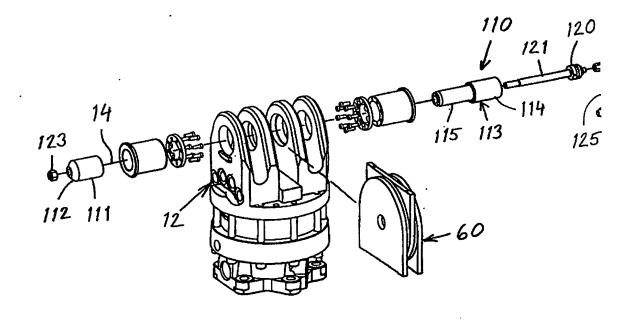
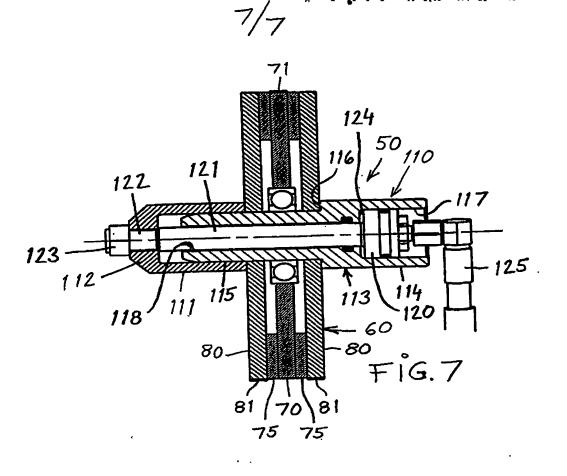
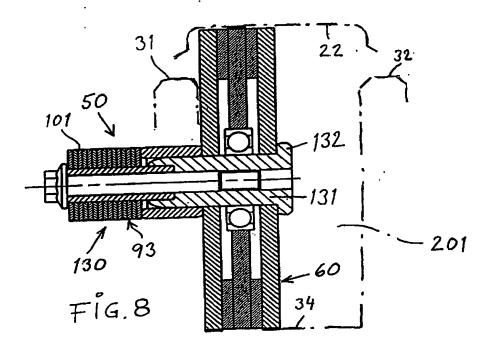


Fig. 6

PRV 02-10-07 M





# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.